

Transpaleta Eléctrica con plataforma 2.0 ton.

# BT Levio B-series

## LPE200B



SIMPLE, ROBUSTA Y ECONÓMICA.



2000 kg



225 ah-300 ah



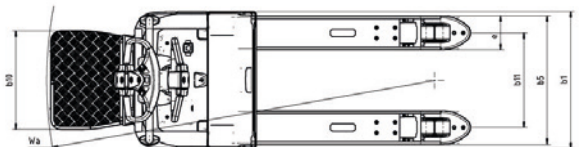
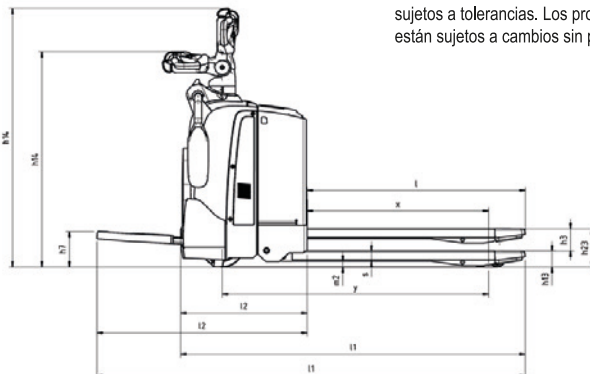
6 km/h-7,5km/h

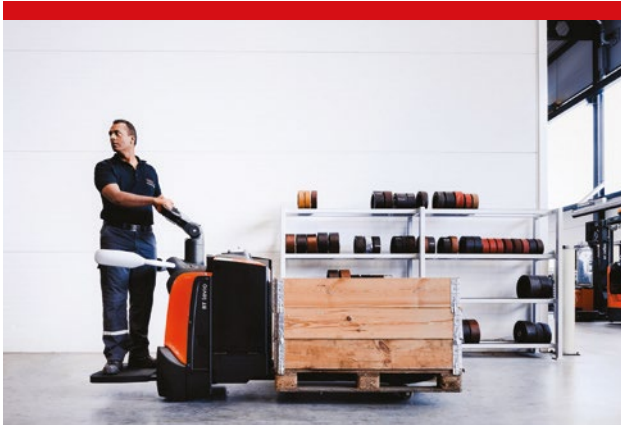
**TOYOTA**

TOYOTA MATERIAL HANDLING MERCOSUR

Transpaleta eléctrica con plataforma					LPE200B	
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	
	1.2	Modelo			LPE200B	
	1.3	Tracción			Electric	
	1.4	Tipo de operador			Hombre a pie y Hombre a bordo	
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	2000	
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	913/957	
	1.9	Distancia entre ejes, horquillas elevada/bajada	y	mm	1362/1406	
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	681
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	450/604/1627	
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	450/102/129	
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano*	
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø 230x70	
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø 85x95	
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø 125x50	
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera x=(ruedas de impulsión)			1x+ 2/2 or 4	
	3.6	Ancho de pista, delantera	b <sub>10</sub>	mm	500	
	3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub>	mm	370	
Dimensiones	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	120 <sup>1)</sup>	
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	205 <sup>1)</sup>	
	4.8	Altura de plataforma (opcional plataforma)	h <sub>7</sub>	mm	190	
	4.9	Altura del timón en posición min./máx.	Dirección manual	h <sub>14</sub>	mm	1100/1413
			Dirección asistida	h <sub>14</sub>	mm	1101/1313
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	85	
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1816	
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	666	
	4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub>	mm	730	
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	78/180/1150	
	4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	550*	
	4.32	Altura libre exterior	m <sub>2</sub>	mm	30	
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	2430	
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	2277		
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1585		
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6 or 6/7,5	
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,037/0,052	
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,051/0,047	
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga 2)		%	5/10	
	5.9	Tiempo de aceleración (0—10 m)		s	5,7	
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,8	
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 10%		kW	1	
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>5</sub>		V/Ah	24/225*	
	6.5	Peso de la batería		kg	222	
	6.6	Consumo de energía de acuerdo al ciclo VDI		kWh/h	0,35	
	6.7	Capacidad de movimiento de mercadería		t/h	135	
	6.8	Consumo energético c/máx. rendim. en el mov. de mercadería		kWh	0,85	
	Otros	8.1	Tipo control de tracción			Variable AC
8.4		Nivel de sonido en la oreja del conducto de acuerdo a EN 12 053		dB(A)	65	

1) +20 mm para manejo de contenedores de rollo. \*) Otras alternativas están disponibles y producirán otros valores. Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. El rendimiento y las dimensiones son nominales y están sujetos a tolerancias. Los productos y especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.





## Características principales

- Controles al alcance de los dedos
- Display de información
- Indicador de estado de la batería
- Sistema de frenado electrónico
- Frenos regenerativos electrónicos
- Sistema de detección del conductor
- Plataforma con amortiguación
- Gestor de Flotas I\_Site (opc.)
- Cargador de alta frecuencia (opc.)

## Especificaciones Técnicas:

- Capacidad de carga: 2000 kg
- Altura de elevación: 205 mm
- Capacidad de batería: 225 / 300 ah
- Voltaje: 24 volt
- Velocidad máxima: 6/7,5 km/h



### LPE200B Estándar

6 km/h  
 Brazos de soporte (opc.)  
 Dirección manual  
 Patines para fácil acceso a pallets  
 Rueda motriz de poliuretano  
 Rueda de horquilla Single/Bogie  
 Largo de horquilla: 1.150 mm  
 Ancho de horquilla: 550 mm/685 mm

### LPE200B Deluxe

7,5 km/h  
 Con brazos de soporte  
 Dirección eléctrica  
 Patines para fácil acceso a pallets  
 Rueda motriz de poliuretano  
 Rueda de horquilla Single/Bogie  
 Largo de horquilla: 1.150 mm  
 Ancho de horquilla: 550 mm/685 mm



#### Timón Ergonómico con Click-2-Creep

La función Click-2-Creep permite el recorrido a marcha lenta y la conducción con el timón en posición vertical.



#### Mecanismo trepador

Robustas placas metálicas en las horquillas delanteras facilitan el acceso a pallets cerrados.



#### Tapa de Batería

Tapa de plástico de alto impacto con bisagras metálicas reforzadas.



#### Concepto Totalview

Garantiza una clara visibilidad de las horquillas desde la posición de conducción, asegurando un manejo de materiales preciso.



#### Encendido por PinCode

Acceso con Código Pin con parámetros programables.



#### Dirección eléctrica servo asistida (opc.)

Permite girar 90° la rueda de dirección con el timón a 60°.



#### Plataforma rebatible con amortiguación

Estructura recubierta de goma antideslizante con amortiguación.



#### Grupo Motor Amortiguado

Permite una tracción constante y reduce la vibración del equipo.

## AUTOELEVADORES Y EQUIPOS WAREHOUSE

Amplia gama de equipos para movimiento de materiales.



## SOLUCIONES Y SERVICIOS POSVENTA

Conocé toda nuestra oferta de soluciones y servicios para maximizar la productividad de tu negocio.



MÓVIL DE  
MANTENIMIENTO



REPUESTOS  
GENUINOS



ALQUILER



CAPACITACIÓN

## CONTACTANOS

### SHOW ROOM

Avda Eusebio Ayala  
c/ J Von Sastrow  
Tel 021 523 781/2

### WEB

[www.toyotoshi.com.py/  
material-handling](http://www.toyotoshi.com.py/material-handling)